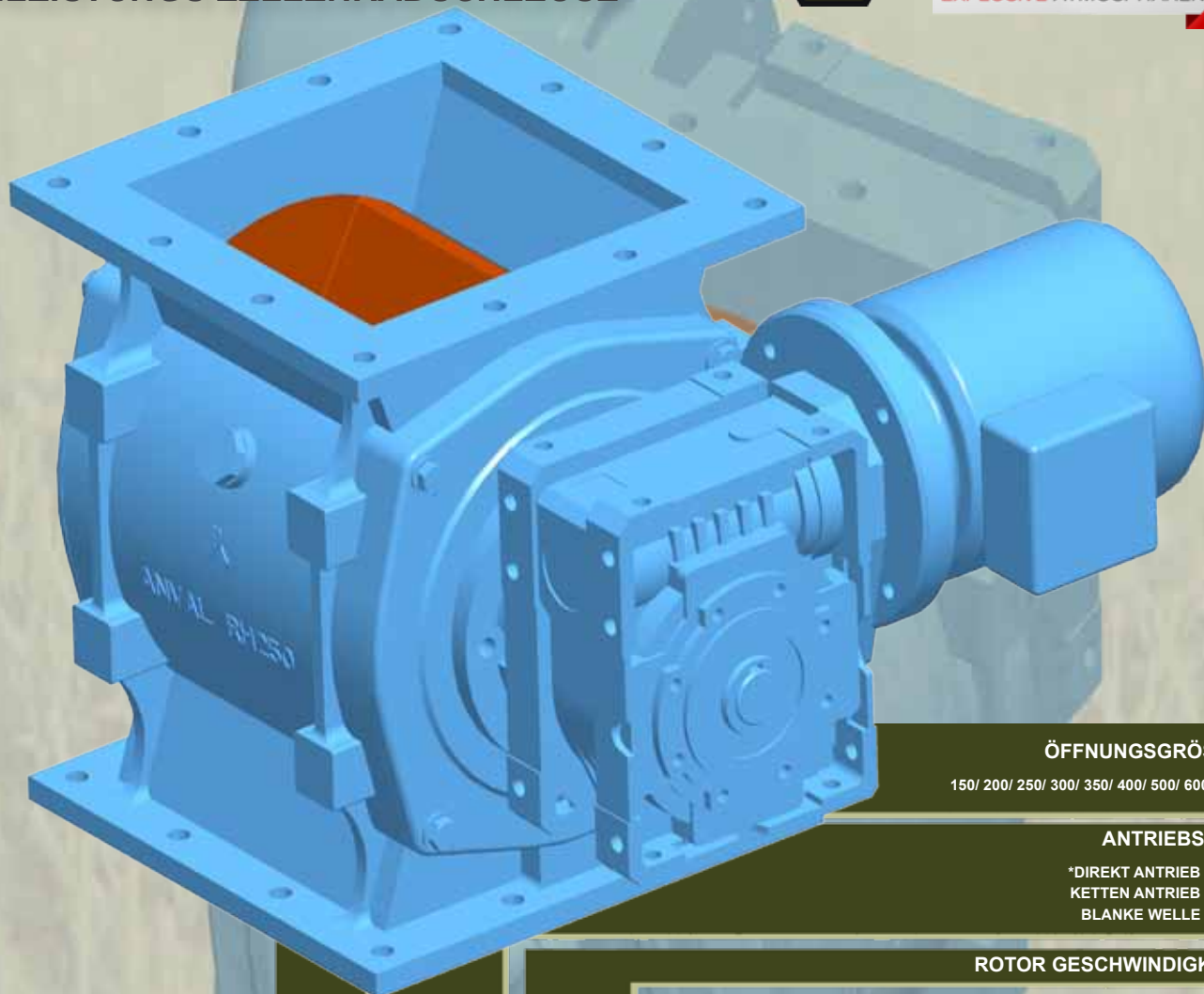


RHX SERIE

HOCHLEISTUNGS ZELLENRADSCHLEUSE



ROBUSTE SCHLEUSEN
AUSSCHLIEBLICH
HERGESTELLT FÜR
EXPLOSIVE ATMOSPHÄREN
ATEX ZUGELASSEN



ÖFFNUNGSGRÖSSE

150/ 200/ 250/ 300/ 350/ 400/ 500/ 600/ 750

ANTRIEBSTYP

*DIREKT ANTRIEB : D
 KETTEN ANTRIEB : C
 BLANKE WELLE : B

ROTOR GESCHWINDIGKEIT

ROTOR TYP

(150 bis 400) *GESCHLOSSEN : N
 (500 bis 750) *GESCHLOSSEN (GESCHWEISST) : M
 OFFEN (GESCHWEISST) : Q
 REDUZIERTER TASCHEN OFFEN (GESCHWEISST) : R

DICHTUNG

KEINE : -
 FETT SPÜLUNG : G
 LUFT SPÜLUNG : A

NÄHERUNGS
 SENSOR : P

RHX 300 D 14 M G P

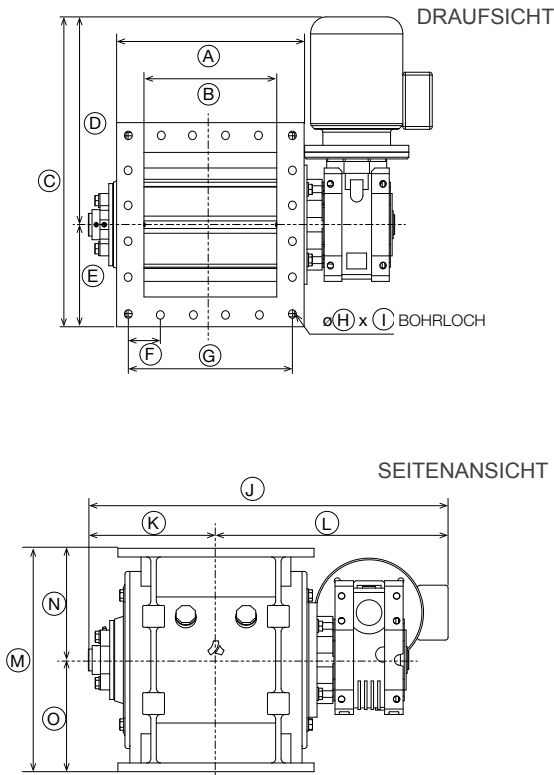
BASISBEZEICHNUNG

ERWEITERTE KENNZEICHNUNG

*STANDARD

DIREKT ANTRIEB (D) > DIMENSIONEN

RHX



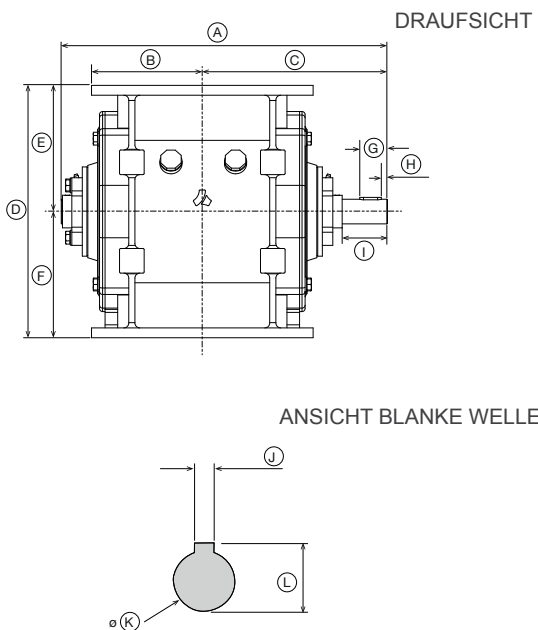
NAME	RHX 150	RHX 200	RHX 250	RHX 300	RHX 350	RHX 400	RHX 500	RHX 600	RHX 750
A	□ 240	□ 300	□ 360	□ 430	□ 480	□ 530	□ 630	□ 760	□ 930
B	□ 150	□ 200	□ 250	□ 300	□ 350	□ 400	□ 500	□ 600	□ 750
C*	440	517	563	598	678	894	1026	1068	1309
D*	320	367	383	383	438	629	711	940	1050
E	120	150	180	215	240	265	315	380	465
F	70	85	105	94	106	94	114	100	108
G	210	255	315	376	424	470	570	700	864
H	12	14	15	15	15	15	15	18	18
I	12	12	12	16	16	20	20	28	32
J*	507	574	660	718	800	932	1089	1182	1376
K	150	190	232	250	290	325	375	457	465
L*	357	384	428	468	510	607	714	725	911
M	240	330	410	470	525	620	760	900	1120
N	120	165	205	235	262.5	310	380	450	560
O	120	165	205	235	262.5	310	380	450	560
Nettogewicht	50	84	146	183	255	400	650	1058	1750
Bruttogewicht	65	105	165	215	280	440	715	1120	1820

ALLE MASSE IN MM. GEWICHTE IN KG.

* UNGEFÄHRE DIMENSION. VARIATIONEN JE NACH MOTORGRÖSSE UND GETRIEBE.

BLANKE WELLE (B) > DIMENSIONEN

RHX

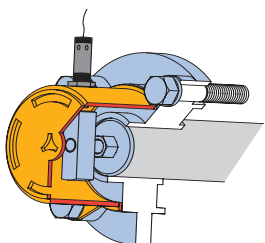


NAME	RHX 150	RHX 200	RHX 250	RHX 300	RHX 350	RHX 400	RHX 500	RHX 600	RHX 750
A	375	437	530	590	630	730	870	1025	1125
B	150	150	180	215	290	265	315	380	465
C	225	260	300	331	350	396	455	505	660
D	240	330	410	470	525	620	760	900	1120
E	120	165	205	235	262.5	310	380	450	560
F	120	165	205	235	262.5	310	380	450	560
G	30	35	45	45	65	50	50	75	50
H	5	5	10	10	5	5	10	10	5
I	60	60	75	75	72	77	51	55	75
J	8	8	12	12	14	14	18	18	20
K	25	30	40	40	45	50	60	60	70
L	28.3	33.3	43.3	43.3	48.3	53.3	63.3	63.3	74.9
Nettogewicht	35	61	116	161	210	331	513	950	1500
Bruttogewicht	45	81	130	185	228	356	546	995	1560

ALLE MASSE IN MM. GEWICHTE IN KG.

NÄHERUNGSSENSOREN

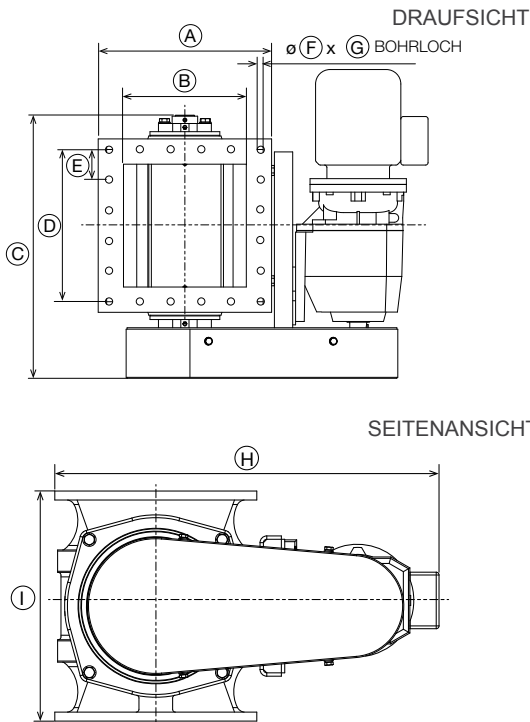
RHX



ATEX zugelassene Unterdrehzahl Sensoren können geliefert und an Zellenradschleusen eingebaut werden. Diese sind auf einer speziell entwickelten Halterung montiert, die an das Lager verschraubt ist.

KETTENANTRIEB (C) > DIMENSIONEN

RHX



NAME	RHX 150	RHX 200	RHX 250	RHX 300	RHX 350	RHX 400	RHX 500	RHX 600	RHX 750
A	□ 240	□ 300	□ 360	□ 430	□ 480	□ 530	□ 630	□ 760	□ 930
B	□ 150	□ 200	□ 250	□ 300	□ 350	□ 400	□ 500	□ 600	□ 750
C*	350	452	546	616	650	754	925	1060	1208
D	210	255	315	376	424	470	570	700	864
E	70	85	105	94	106	94	114	100	108
F	12	14	15	15	15	15	15	18	18
G	12	12	12	16	16	20	20	28	32
H*	451	600	685	740	772	905	1010	1140	1452
I	240	330	410	470	525	620	760	900	1120
Nettoge- wicht	68	102	164	214	340	400	608	1343	1600
Bruttoge- wicht	88	125	186	245	370	432	636	1400	1690

ALLE MASSE IN MM. GEWICHTE IN KG.

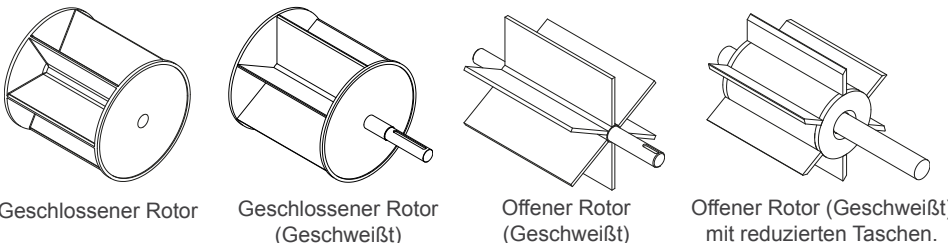
* UNGEFÄHRE DIMENSION. VARIATIONEN JE NACH MOTORGRÖSSE UND GETRIEBE.

ROTOR

RHX

Der Standard-RH-Serie Rotor ist geschlossen, was den geringsten potenziellen Verschleiß hat. Offene Rotoren sind verfügbar falls gewünscht.

Auch erhältlich als gefertigter, offener Rotor mit reduzierten Taschen.



II 1/2 D c T 125 °C	
II	Gerätegruppe
1/2	Zone 20 (Intern) Zone 21 (Extern)
D	Staubatmosphären
c	Schutz durch sichere Bauweise
T	Oberflächentemperatur Klasse

ATEX-KENNZEICHNUNGSTABELLE

WELLENDICHTUNG

RHX

Wir verwenden Labyrinthdichtungen, welches eine Mechanische dichtung ist die um die Achse oder Welle passt um das Austreten von Partikeln zu verhindern.

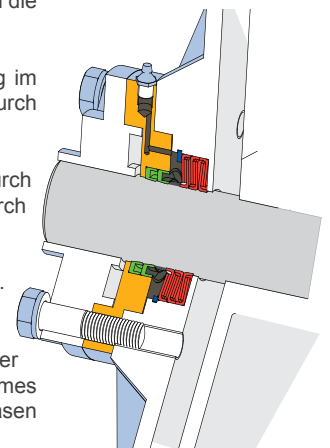
Generell bestehen Labyrinth-Dichtungen aus vielen Gewinde oder Nuten, die eng im Inneren des Gehäuses zusammengesetzt sind, wodurch der Staub nur schwer durch einen langen und schwierigen Weg gehen kann.

Labyrinthdichtungen an rotierenden Wellen bieten berührungslose Abdichtung durch die Kontrolle des Durchgangs von Teilchen durch eine Vielzahl von Kammern durch Fliehkraft, sowie die Bildung von kontrollierten Material Wirbeln.

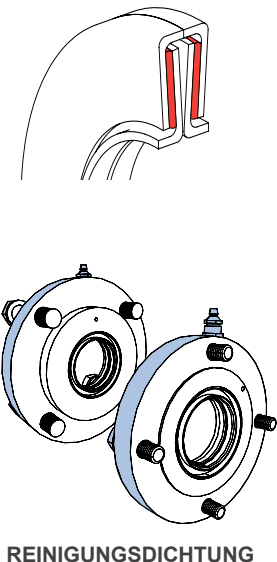
'Doppel Labyrinthdichtungen' sind mit Belägen gefüllt und auf beiden Seiten gefettet. Diese sind Standard bei allen Schleusen der RHX Serie.

Fett Säuberung - Standard Schleusen werden mit einem Fett Füllvorsatz über der Labyrinth-Dichtung ausgestattet. Durch die Schaffung eines Fett gefüllten Hohlraumes zwischen den Dichtungen wird das Entweichen von Staub Partikel oder Gasen verhindert.

Gas Säuberung - Wenn Fett nicht verwendet werden kann, können inerte Gase verwendet werden, um die Dichtung zu versiegeln, so dass alle Staubpartikel oder Produkt Gase wieder in den Produktstrom gespült werden.



TYPISCHE REINIGUNGSDICHTUNGSANORDNUNG



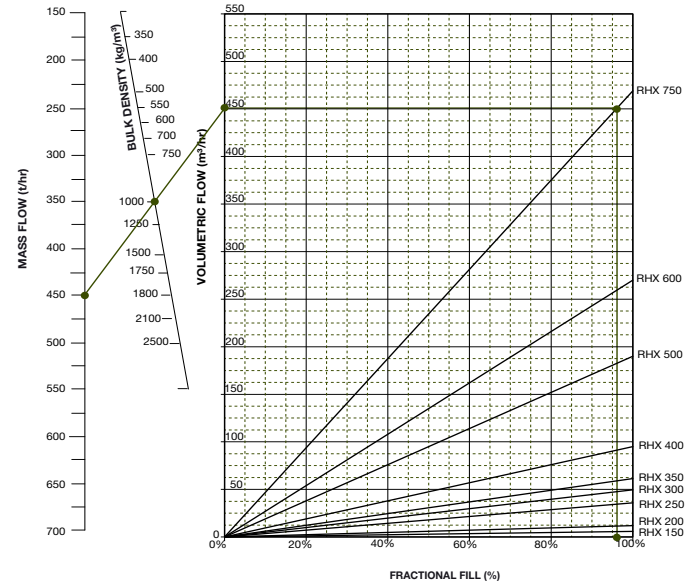
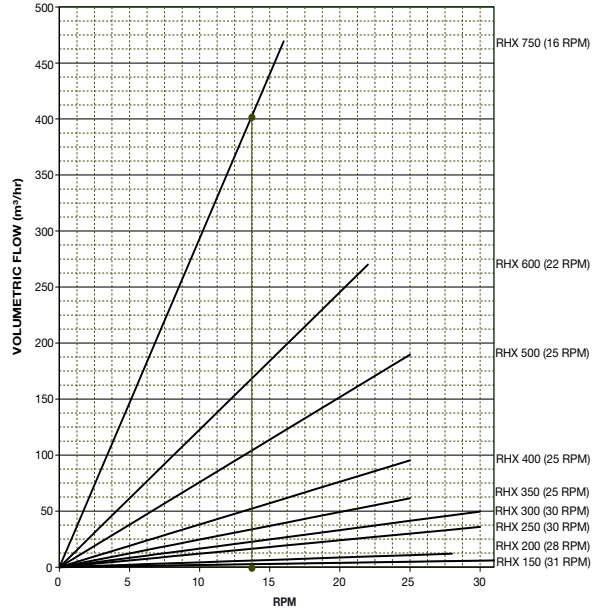
REINIGUNGSDICHTUNG

MODELL AUSWAHLTABELLE

RHX

Geschwindigkeit im Verhältnis zur Durchsatzleistung

Kapazitätenliste



- 14 UPM STANDARD FÜR DIREKT (D) UND KETTENANTRIEB (C)
- DREHZAHL NICHT FÜR BLANKE WELLE ERFORDERLICH

BEISPIEL: MATERIAL MIT EINER SCHÜTTDICHTE VON 1000 (KG/M3) UND BEDARFS INHALT VON 450 (T / H) KANN DURCH RHX 750 BEI 96% FÜLLKAPAZITÄT ERREICHT WERDEN MIT 16 UPM.

HINWEIS: DIESE TABELLE DIENT NUR DEM ORIENTIERUNGSZWECK IM ANBETRACHT VON 100% VOLUMEN.

HINWEIS: DIESE TABELLE DIENT NUR DEM ORIENTIERUNGSZWECK.

HERSTELLUNGS / TECHNISCHE DATEN

RHX

GEHÄUSE : Gusseisen	LAGER : Kassettentyp
ROTOR : Gusseisen / MS	LAGER HERSTELLER : NTN
SEITENPLATTEN : Gusseisen	WELLE : CS1030
GETRIEBE : Heliworm or Helibevel Gears (D) / Helical Gears (C)	ÖFFNUNGSGRÖSSEN : 150 bis 750 mm
DICHTUNGEN : Labyrinthdichtungen (Dichtring)	TEMPERATUR : Erbaut zu handhaben eminent Temperatur
ANTRIEBSTYP : Direkt / Kette/ Blanke Welle	DIFFERENZDRUCK : Kann höheren Druck umgehen
ANTRIEBSART : Nord Standard (ATEX zugelassen)	LEISTUNGSBEREICH : Bis zu 469 m³/hr Max.
ROTOR TYPEN : Geschlossener Rotor(N) / Geschlossener Rotor (Geschweißt)(M) / Offener Rotor (Geschweißt)(Q) / Offener Rotor (Geschweißt) mit reduzierten Taschen(R)	LACKIERUNGS STANDARD : Dunkel Grau-Blau
SENSOR : Naherungssensoren (P)	OBERFLÄCHENBEHANDLUNG (ANVAL STANDARD) : 50 um Graue Grundierung 50 um Paracryl IFC (B53 Dk. Grau Blau mit Goldgelb Y14 für Handschutz.)
SPECIAL DICHTUNGEN : Fett Säuberung (G) / Gas Säuberung(A)	

UNSERE STANDORTE

Rev : APR 2013 - 1 - de

Bunbury, AUSTRALIEN ☎ +61 8 9726 0988 ✉ +61 8 9724 9010	Chennai, INDIEN ☎ +91 44 4740 0505 ✉ +91 44 4740 0432	Cardiff, GROßBRITANNIEN ☎ +44 (0) 2920 828 214 ✉ +44 (0) 2920 221 901
---	---	---